

Fachamt: Stadtwerke

Vorlage-Nr.: 2018-183

Datum: 23.08.2018

## **Beschlussvorlage**

Vergabe des Einbaus einer Brandmeldeanlage im Hallenbad In der Au

### **Beratungsfolge:**

<b>Gremium</b>	<b>am</b>	
Werksausschuss	13.09.2018	öffentlich

### **Beschlussantrag:**

Die Fa. Hallermeier wird beauftragt, eine Brandmeldeanlage nach DIN 14675 i. V. m. DIN EN 54 (sowie VDE 0833 ist flächendeckend Kat.1) in das Hallenbad In der Au zum Angebotspreis in Höhe von netto 48.471,66 € einzubauen und gleichzeitig die Wartung pro Quartal zum Preis von 432,08 € durchzuführen.

### **Sachverhalt / Begründung:**

Die Richter + Rausenberger Partnerschaftsgesellschaft mbB im Bäderbau, wurde von den Stadtwerken Eberbach mit der Erstellung einer Studie zur Bestandssanierung bzw. Bestandsicherung im Jahr 2016 beauftragt. Voraussetzung für die Erstellung der Studie war, ein schutzzielorientiertes Brandschutzkonzept zu integrieren. Hierfür wurde ein Brandschutzgutachten erstellt. Dieses fordert den Einbau einer Brandmeldeanlage.

Die Brandmeldeanlage könnte in einem Hallenbadneubau weiterverwendet werden.

### **Verfahren, Angebotsfeststellung und Auswertung:**

Nach einer Markterkundung wurden 4 Fachfirmen zur Angebotsabgabe aufgefordert. Diese sind als kompetent und zuverlässig bekannt.

Die Auswertung der Angebote ergab nach Prüfung der Vollständigkeit, allgemeiner Preisnachlässe und Sondervorschlägen folgende Reihenfolge:

	<u>Anschaffungskosten der Anlage</u>	<u>Wartung</u>
Fa. Hallermeier	netto 48.471,66 €	432,08 € pro Quartal
Anbieter 2	netto 46.773,45 €	525,-- € pro Quartal
Anbieter 3	netto 54.461,00 €	keine Abgabe
Anbieter 4	netto 68.234,93 €	keine Abgabe

Die Life Cycle Costs sind somit bei der Fa. Hallermeier die wirtschaftlichsten, da nach 2 ½ Jahren die Mehrkosten der Anschaffung durch die Wartungskosten amortisiert sind. Diese soll mit dem Einbau der Brandmeldeanlage und der Wartung beauftragt werden.

#### **Finanzielle Auswirkungen:**

Die Mittel sind wie folgt im Wirtschaftsplan eingestellt und verfügbar:

Kto. 0719.4000	07. Betriebs- und Geschäftsausstattung (Vermögensplan) Sonstige Betriebsanlagen Brandmeldeanlage	62.000,00 €
Kto. 5470.0000	Wartungskosten (Erfolgsplan)	1.000,00 €

Für das Jahr 2019 werden die Mittel für die Wartung entsprechend eingestellt.

Peter Reichert  
Bürgermeister